**附件：**药品检查员证样式及质量要求

## 一、药品检查员证样式

检查员证由黑色专用皮夹和内卡组成。

**（一）皮夹**



1. 皮夹为黑色通用牛皮夹，采用牛皮革或牛剖层皮革以黑色涤纶线缝制而成；
2. 皮夹正面镂刻国徽图案、“XX省药品监督管理局”及“药品检查员证”字样；背面底部镂刻“XX省药品监督管理局制”字样。
3. 皮革手感柔软、触感细腻、厚薄均匀，无裂面、裂浆、
4. 脱色等现象，革面平整，无严重折痕、刀伤
5. 里料平服周正、整洁干净，无裂面、断经、断纬、跳
6. 纱、裂匹、散边等缺陷
7. 缝制线迹上下线吻合、线迹平直，主要部位不应有空
8. 针、漏针、跳针
9. 黏合部位牢固，不脱胶；配件安装平服、牢固
10. 凹痕压印图案深刻、清晰、醒目，字体规范、直顺

**（二）**内卡首页及附页



1. 识别卡为 PVC 或 PETG 材质
2. 头像：宽高 25\*35mm，正面免冠，背景透明，着制服（未配发制服的着正装），分辨率不低于 300DPI；
3. 识别卡表面平整，无明显划痕，边缘无明显毛刺，印刷无明显瑕疵；底纹色彩自然渐变；头像尺寸和面部比例规范、色彩自然；字体规范、清晰。
4. **质量要求**
5. **国家相关行政主管部门颁布的标准、规范**

| **序号** | **名称** | **标号或文号** |
| --- | --- | --- |
|  | 《皮革材质鉴别 显微镜法》 | GB/T 38408-2019 |
|  | 《军用皮革毛皮理化性能试验方法 颜色牢度的测定》 | GJB 2589.8-1996 |
|  | 《军用皮革毛皮理化性能试验方法 撕裂强度的测定》 | GJB 2589.4-1996 |
|  | 《皮革物理和机械试验 抗张强度和伸长率的测定》 | QB/T 2710-2005 |
|  | 《皮革物理和机械试验 耐折牢度的测定》 | QB/T 2714-2005 |
|  | 《纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定（CRE法）》 | GB/T 3916-2013 |
|  | 《皮革和皮毛 有害物质限量》 | GB 20400-2006 |
|  | 《识别卡 物理特性》 | GB/T 14916-2006 |
|  | 《识别卡 测试方法 第1部分：一般特性测试》 | GB/T17554.1-2006 |
|  | 坐标和尺寸未注公差符合 | GB/T1804-2000 |

1. **技术要求**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **1** | **整体外观** | 皮革手感柔软、触感细腻、厚薄均匀，无裂面、裂浆、脱色等现象，革面平整，无严重折痕、刀伤 |
| 里料平服周正、整洁干净，无裂面、断经、断纬、跳纱、裂匹、散边等缺陷 |
| 缝制线迹上下线吻合、线迹平直，主要部位不应有空针、漏针、跳针 |
| 黏合部位牢固，不脱胶；配件安装平服、牢固 |
| 凹痕压印图案深刻、清晰、醒目，字体规范、直顺 |
| 识别卡表面平整，无明显划痕，边缘无明显毛刺，印刷无明显瑕疵；底纹色彩自然渐变；头像尺寸和面部比例规范、色彩自然；字体规范、清晰 |
| **2** | **坐标和尺寸** | 未注公差符合GB/T1804-2000《一般公差 末注公差的线性和角度尺寸的公差》中V级以上要求 |
| **3** | **皮革材质** | GB/T 38408-2019《皮革材质鉴别 显微镜法》 |
| 牛皮革或牛剖层皮革≥t l.5mm |
| **4** | **皮革耐摩擦色牢度（干摩、湿摩）** | GJB 2589.8-1996《军用皮革毛皮理化性能试验方法 颜色牢度的测定》 |
| ≥4级 |
| **5** | **皮革撕裂强度** | GJB 2589.4-1996《军用皮革毛皮理化性能试验方法 撕裂强度的测定》 |
| ≥30N |
| **6** | **皮革拉伸强度** | QB/T 2710-2005《皮革物理和机械试验 抗张强度和伸长率的测定》 |
| ≥3N／mm² |
| **7** | **皮革断裂伸长率** | QB/T 2710-2005《皮革物理和机械试验 抗张强度和伸长率的测定》 |
| ≥50％ |
| **8** | **皮革耐折牢度（纵向、横向）** | QB/T 2714-2005《皮革物理和机械试验 耐折牢度的测定》 |
| 50000次无异常 |
| **9** | **涤纶缝纫线断裂强力阻力** | GB/T 3916-2013《纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定（CRE法）》 |
| ≥2.9×10³cN |
| **10** | **有害物质限量** | GB 20400-2006《皮革和皮毛 有害物质限量》 |
| 达到B类（直接接触皮肤的产品）限量标准 |
| **11** | **卡外观** | GB/T 14916-2006 |
| 《识别卡 物理特性》；GB/T17554.1-2006 |
| 《识别卡 测试方法 第1部分：一般特性测试》 |
| 卡片外观没有明显形变、凹凸不平，卡片上没有孔、坑、损伤、破裂、划伤、磨毛、热合亮斑等；印刷表面没有明显色斑、条纹，图案或文字没有明显重影、毛刺或缺损 |
| **12** | **识别卡厚度** | 1.0mm-1.3mm |
| **13** | **圆角尺寸** | 卡的倒角为呈半径3.18±O.3mm的圆弧 |
| **14** | **标识卡边缘** | 卡表面的边缘毛刺不超过卡表面的0.08mm |
| **15** | **识别卡全卡翘曲** | ≤1.5mm（包括卡厚度） |
| **16** | **识别卡弯曲韧性** | 卡恢复初始平面状态（偏移≤l.5mm） |
| **17** | **识别卡剥离强度** | ≥0.35N／mm |
| **18** | **识别卡抗热度** | 不表现出偏差大于10mm、分层或褪色 |
| **19** | **识别卡抗紫外线** | 无有害影响（外观完好） |
| **20** | **识别卡温度和湿度条件下尺寸稳定性和翘曲** | 符合尺寸和翘曲 |
| **21** | **识别卡粘连或并块** | 不显示出受到不利影响 |